

# Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

## BA-TIG 625

**Normbezeichnung:** EN ISO 18274: **S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)**  
SFA-5.14: **ERNiCrMo-3**

### Anwendung:

BA-TIG 625 ist ein Nickelbasis-Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG) von INCONEL alloy 625, INCOLOY alloy 825, INCOLOY alloy 25-6MO, alloy 20, sowie für das Verbindungsschweißen von mit Nickel-Chrom-Molybdän plattierten Stählen und das Auftragsschweißen von Baustahl, das artverschiedene Verbindungsschweißen nichtrostenden Stählen mit Nickellegierungen und mit C-Stählen. Das Schweißgut ist hoch beständig gegen Spannungsrisskorrosion und Lochfraß.

BA-TIG 625 wird für Anwendungen mit Betriebstemperaturen im Bereich von der Tieftemperaturtechnik bis +540°C empfohlen, in S-freien Atmosphäre bis +1200°C, jedoch nicht im Temperaturbereich von 600 – 850°C wegen Schweißgutversprödung.

**Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 18274 und AWS A5.14:** (Gew.-%)

Schweißstab	Ni	Si	C	Cr	Mn	Ti	Fe	Nb+ Ta	Al	Mo	S	P	Cu total	Sonst.
Richtanalyse BA-TIG 625	> 64,0	0,08	0,01	22,5	0,08	0,23	0,3	3,65	0,13	8,9	0,004	0,005	0,05	-
S Ni 6625 nach ISO 18274	> 58,0	0,5	0,10	20,0- 23,0	0,5	0,4	5,0	3,0- 4,2	0,4	8,0- 10,0	0,015	0,02	0,5	0,5
ERNiCrMo-3 nach AWS A5.14	> 58,0	0,5	0,10	20,0- 23,0	0,5	0,4	5,0	3,15- 4,15	0,4	8,0- 10,0	0,015	0,02	0,5	0,5

### Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] (ksi)	≥ 460 (67)
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa] (ksi)	≥ 760 (110)
Dehnung A5 [%]	> 30
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	+20°C: ≥ 100 (74)      -196°C: ≥ 47 (34)
Stromart/Polarität	DC -
Schutzgas	ISO 14175: I1

### Werkstoffe:

INCONEL alloy 625, INCOLOY alloy 825, INCOLOY alloy 25-6Mo, alloy 20, 9% Nickel Stähle, 2.4856, 2.4858, 2.4816, 1.4583, 1.4876, 1.4876, 1.4529, 2.4641.  
ASTM B 443, B 444, B 446 mit UNS Nummer N06625.

### Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.

### Durchmesser:

1,6 – 2,4 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.14.

### Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.