

Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

BA-TIG 316L

Normbezeichnung: EN ISO 14343-A: **W 19 12 3 L**
SFA-5.9: **ER316L**

Anwendung:

BA-TIG 316L ist ein Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG) von korrosionsbeständigen austenitischen Stählen 1.4401 / 316, 1.4435 / 316L. Geeignet für Betriebstemperaturen zwischen – 120 °C und + 400 °C. Auch geeignet zum Schweißen der Qualitäten 316 Nb oder Ti stabilisiert (347 und 321) bei Betriebstemperaturen unterhalb 400 °C.

Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9: (Gew.-%)

Schweißstab	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-TIG 316L	0,015	0,4	1,7	2,7	12,0	19,0	0,020	0,013	0,15
W 19 12 3 L nach ISO 14343-A	0,03	0,65	1,0-2,5	2,5-3,0	11,0- 14,0	18,0- 20,0	0,03	0,02	0,3
ER316L nach AWS A5.9	0,03	0,30- 0,65	1,0-2,5	2,0-3,0	11,0- 14,0	18,0- 20,0	0,03	0,03	0,75

Auch erhältlich als BA-TIG 316LF mit niedrigem Ferrit-Gehalt

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung	unbehandelt
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa] (ksi)	≥ 350 (51)
Zugfestigkeit R_m [MPa] (ksi)	≥ 550 - 650 (80- 94)
Dehnung A5 [%]	> 30
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)	+20°C: ≥ 100 (74)
Stromart/Polarität	DC -
Schutzgas	ISO 14175: I1

Werkstoffe:

1.4401/ X5CrNiMo17-12-2, 1.4404/ X2CrNiMo17-12-2, 1.4435/ X2CrNiMo18-14-3, 1.4436/ X3CrNiMo17-13-3, 1.4571/ X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580/ X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583/ X10CrNiMoNb18-12, 1.4409/ GX2CrNiMo 19-11-2, UNS S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb.

Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.

Durchmesser:

1,0 – 3,2 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.

Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.