

# Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

# BA-TIG 308LSi

**Normbezeichnung:** EN ISO 14343-A: **W 19 9 L Si**  
SFA-5.9: **ER308LSi**

## Anwendung:

BA-TIG 308LSi ist ein Massivstab mit einem höheren Si-Gehalt als BA-TIG 308L zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG) von 18%Cr – 10%Ni korrosionsbeständigen austenitischen Stählen 1.4301, 1.4306 Type 304, 304L. Geeignet für Betriebstemperaturen von -196 °C bis +350 °C.

**Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 14343-A und AWS A5.9:** (Gew.-%)

Schweißstab	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu total
Richtanalyse BA-TIG 308LSi	0,02	0,85	1,8	0,1	10,0	20,0	0,020	0,013	0,1
W 19 9 LSi nach ISO 14343-A	0,03	0,65-1,2	1,0-2,5	0,3	9,0-11,0	19,0- 21,0	0,03	0,02	0,3
ER308LSi nach AWS A5,9	0,03	0,65-1,0	1,0-2,5	0,75	9,0-11,0	19,5- 22,0	0,03	0,03	0,75

Auch erhältlich als BA-TIG 308LF mit niedrigem Ferrit-Gehalt.

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung unbehandelt  
Streckgrenze  $R_{p0,2}$  [MPa] (ksi)  $\geq 320$  (46)  
Zugfestigkeit  $R_m$  [MPa] (ksi)  $\geq 550 - 650$  (80 - 94)  
Dehnung A5 [%]  $> 30$   
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)  $+20^\circ\text{C}: \geq 120$  (88)  
Stromart/Polarität DC -  
Schutzgas ISO 14175: I1

## Werkstoffe:

1.4306/X2CrNi19-11, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4311/ X2CrNi18-10, 1.4312/ GX10CrNi18-8, 1.4541/ X6CrNiTi18-10, 1.4546/ X5CrNiNb18-10, 1.4550/ X6CrNiNb18-10, AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C oder D.

## Lieferformen:

5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.

## Durchmesser:

1,0 – 3,2 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.9.

## Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.